



Serie 1388 A



Serie 1388 D

Aplicaciones

- Equipos de combustión de baja y alta presión de gas natural y otros gases combustibles.
- Aire y otros gases neutros en baja y media presión.
- Cumple con las resoluciones, normas y recomendaciones para el uso de gas natural en instalaciones industriales en Argentina.

Características principales

Normalmente cerrada.
Acción directa. No requiere presión diferencial mínima para operar.
Versiones para baja y alta presión.
Cuerpo de aluminio inyectado o fundido.
Conexiones roscadas BSP o NPT.
Asiento de Buna N.

Bobinas clase **H** con carcasa uso interior. Incluye bornera para conexión eléctrica. Conexión para cañería de 1/2" BSP.
Para fuentes de 110V a 240V: rectificador de corriente y supresor de sobrevoltajes reactivos transitorios.
Apertura rápida o apertura en 2 etapas.
Ambas regulables.

- 1ª Etapa:** Apertura rápida en una proporción de la carrera total regulable desde 0 al 80%.
- 2ª Etapa:** Apertura lenta regulable hasta 20 segundos desde la terminación de la 1ª etapa hasta la carrera total.

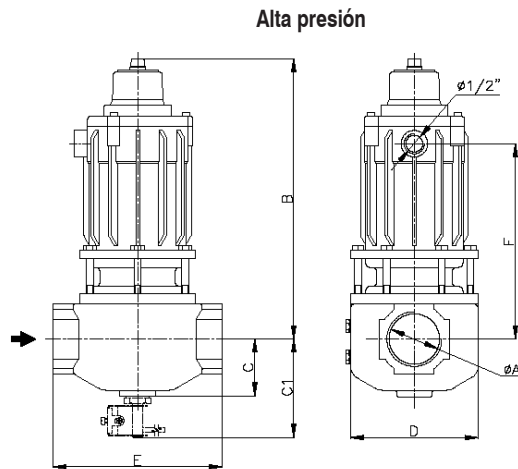
Cierre en menos de 1 segundo.

Opcional: microcontacto de prueba de válvula cerrada.

Especificaciones técnicas

Ø conex. ins.	Ø orificio		Factor de flujo		Máxima Δp		Peso		Temp. máxima		Catálogo Nº.	
	mm	ins	Kv	Cv	Bar	Psi	Kg	Lb	°C	°F	Apertura lenta	Apertura rápida
Baja presión												
2 1/2"	76	3	65	76	0,1	1,5	13,8	30,5	80	176	1388LA20D	1388LA20DS
3"			80	94			13,5	29,8			1388LA24D	1388LA24DS
Alta presión												
3/4"	24	0,95	6	7	5	75	4,5	9,9	80	176	1388LA06A	1388LA06AR
1"	24	0,95	12	14			4,2	9,3			1388LA08A	1388LA08AR
1 1/2"	51	2,00	36	42			12,7	28			1388LA12A	1388LA12AR
2"	51	2,00	49	57			12,3	27			1388LA16A	1388LA16AR
2 1/2"	76	3,00	65	76			16,1	36			1388LA20A	1388LA20AR
3"	76	3,00	80	94			15,8	35			1388LA24A	1388LA24AR

Dimensiones generales 1388



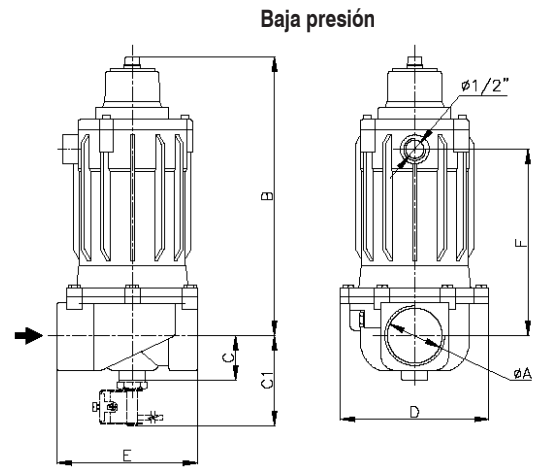
Alta presión

ϕA	B	C	C ₁	D	E	F
3/4"	228	44	92	88	117	111
1"						
1,1/2"	323	72	121	147	192	221
2"						
2,1/2"	350	82	129	129	220	248
3"						

Baja presión

ϕA	B	C	C ₁	D	E	F
2,1/2"	302	82	129	172	220	200
3"						

Dimensiones en mm



Alta presión

ϕA	B	C	C ₁	D	E	F
3/4"	8,97	1,73	3,62	3,46	4,60	4,37
1"						
1,1/2"	12,71	2,83	4,76	5,78	7,55	8,70
2"						
2,1/2"	13,78	3,22	5,10	6,77	8,66	9,76
3"						

Baja presión

ϕA	B	C	C ₁	D	E	F
2,1/2"	11,89	3,22	5,10	6,77	8,66	7,87
3"						

Dimensiones en ins

Datos de la bobina para 3/4 y 1".

Tipo de corriente	Versión	Código	VA (volt-amper)		Temperatura máxima		Tensiones
			Arranque	Sosten.	°C	°F	
CA 50 Hz	S60HR	60	60	60	180	356	1
CA 60 Hz	S60HR						1
CC	S60H						2

1-(110,120,220 y 240)V 2-(24,110,120,220)V

Datos de la bobina para 1.1/2" a 3".

Tipo de corriente	Versión	Código	VA (volt-amper)		Temperatura máxima		Tensiones
			Arranque	Sosten.	°C	°F	
CA 50 Hz	113HR	113	113	113	180	356	1
CA 60 Hz	113HR						1
CC	113H						2

1-(110,120,220 y 240)V 2-(24,110,120,220)V

Opcionales	Prefijo	Sufijo	Ejemplos
Carcasa a prueba de intemperie.	Y		Y1388LA8A
Carcasa a prueba de explosión e intemperie.	Z		Z1388LA8A
Microcontacto de prueba de válvula cerrada (indicador de posición).		-I2	1388LA8A-I2
Microcontacto de prueba de válvula cerrada (indicador de posición).*		-I4	1388LA8A-I4
Conexiones NPT.		T	1388LA8AT
Luz indicadora de Bobina energizada	Ver Bobinas.		

* Con Led - Tensiones 5-240 V. - Corriente mínima 5 mA
Potencia máxima 50 W. - Caída de tensión 3V.

Recomendaciones para la instalación

Ver página siguiente.

Instrucciones generales para la instalación y mantenimiento.

Características Técnicas

Se deberá respetar las indicaciones de la chapa de identificación.
En las mismas se establecen:

Rango y presión diferencial de trabajo.
Temperatura máxima de trabajo.
Identificación de la válvula.

Tamaño de la conexión.
Consumo eléctrico en W.
Voltaje y tipo de corriente.

Instalación eléctrica.

Todas las válvulas se proveen para las distintas tensiones y tipo de corrientes que se mencionan a continuación. Para el caso que la válvula tuviera una bobina diferente de la requerida, se puede reemplazar ésta solamente, sin necesidad de cambiar la válvula. Las válvulas 1388 se entregan provistas con las siguientes bobinas:

Tamaños 3/4" a 1.1/4"		
24V C.C.	60W.	Parte N° S76HZ93
110V 50/60 Hz o C.C.	60W.	Parte N° S35H195
220V 50/60 Hz o C.C.	60W.	Parte N° S25H800
Tamaños 1.1/2" a 3"		
24V C.C.	113W.	Parte N° BB3HZ56
110V 50/60 Hz o C.C.	113W.	Parte N° B55H098
220V 50/60 Hz o C.C.	113W.	Parte N° B40H385

Es riguroso el empleo del voltaje y el tipo de corriente especificados en la placa de identificación. La tolerancia permitida es de -15% o +10% del valor nominal.

Todas las bobinas, salvo en casos especiales, son para uso continuo o alta frecuencia de accionamiento. Si está energizada por largo tiempo la carcasa se calentará hasta el punto de permitir tocarla con la mano sólo por breve tiempo. Esta temperatura es normal y segura.

Puesta en marcha

Las válvulas de la serie 1388 de apertura lenta y cierre rápido tiene dos elementos de regulación: el regulador de carrera rápida y el regulador de tiempo de carrera lenta hasta la apertura total:

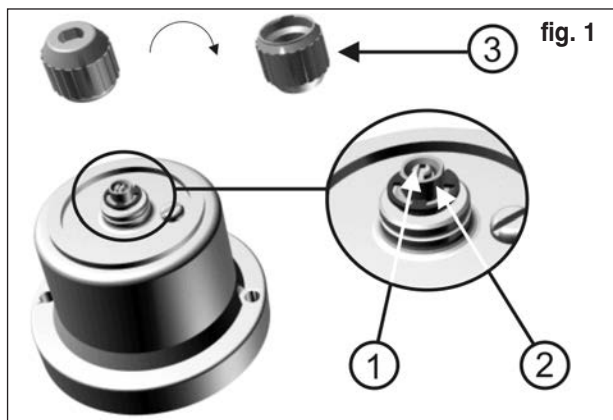
Ajuste del regulador de carrera rápida (2 y 3, fig. 1)

Regulable de 0 al 80 % de la carrera total.

Extraiga la tapa (3) y haciendola girar como se indica en el dibujo, ajústela a la perilla (2). Luego girando el conjunto en el sentido de las agujas del reloj el porcentaje disminuye y en el sentido contrario aumenta.

Ajuste del regulador de carrera lenta (1, fig. 1)

Regulable de 0 a 25 segundos. Girando el tornillo (1) en sentido de la aguja del reloj el tiempo aumenta y en el sentido contrario disminuye.



Instalación mecánica.

Verificar que las condiciones de servicio estén dentro del rango de presión diferencial y temperatura indicada en la placa de identificación de la válvula.

Instalar un filtro delante de la válvula de capacidad adecuada y porosidad no mayor de 50 micrones.

Posición de montaje unicamente: sobre cañería horizontal con la bobina hacia arriba.

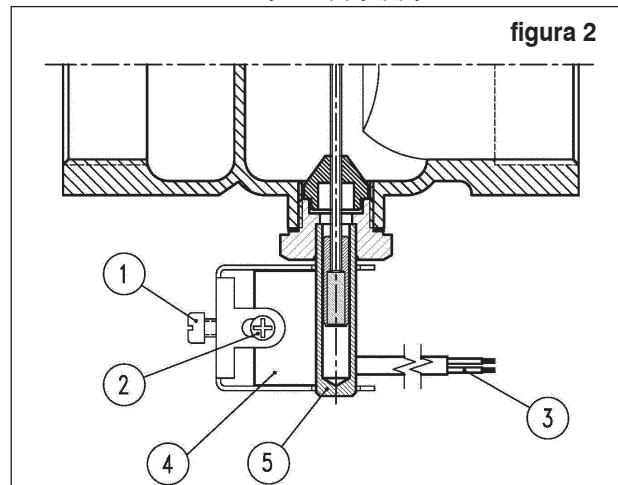
Limpiar cuidadosa y exhaustivamente la tubería aguas arriba de la válvula, incluso antes del filtro, mediante purgas con aire comprimido o cualquier otro sistema para asegurar la eliminación de elementos sólidos como resto de soldaduras, empaquetaduras, barros, etc; especialmente en cañerías nuevas.

Respetar el sentido del flujo indicado con una flecha en el cuerpo de la válvula. Para ello, la presión de entrada siempre debe ser mayor o igual a la de salida.

Instrucciones para la calibración del indicador de posición

El indicador de posición, si la válvula lo tuviera, está calibrado de fábrica. En el caso de cambio o reposición, se procederá de la siguiente manera: Ver fig. 2

- Conectar un tester entre los cables (3) para verificar continuidad eléctrica .
- Introduzca el indicador (3) y deslícelo en la columna (4) hasta verificar que el tester indique continuidad.
- Ajuste el tornillo (1) y luego el tornillo (2) hasta que el conjunto quede firme.
- Energice la válvula y verifique que se produce la interrupción de la continuidad.
- Desenergice la bobina y verifique que vuelve la continuidad.
- En caso contrario, desajuste (1) y (2) y vuelva a calibrar.



Secuencia de operaciones para cambio de bobinas 1388

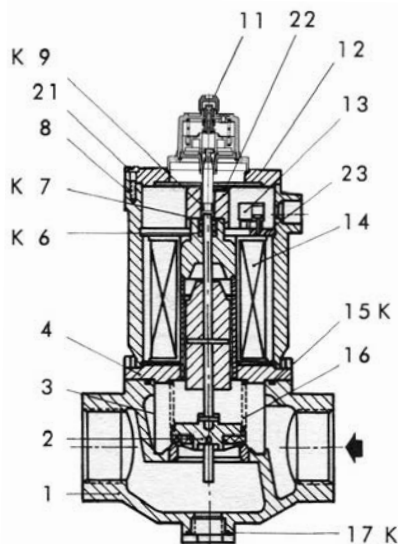
1388LA12-24 (1.1/2" a 3") Ver figura 1

- 1- Cortar el suministro eléctrico.
- 2- Se quitan los tres tornillos que sujetan la tapa porta freno (Pos.21).
- Se retira la tapa.
- 3- Se desconectan los cables de la bornera de la bobina.
- 4- Se desenrosca la tuerca de sujeción (Pos.22) y se saca esta conjuntamente con el paragolpe (Pos.9).
- 5- Se saca la arandela entre hierro (Pos.23).
- 6- Se saca la bobina (Pos.14).
- 7- Se coloca la nueva bobina y se arma el dispositivo en sentido inverso al indicado.

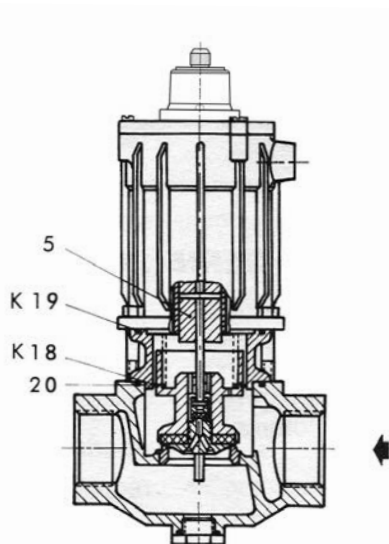
1388LA06-10 (3/4" a 1.1/4") Ver figura 2

- 1- Cortar el suministro eléctrico.
- 2- Se quitan los dos tornillos (Pos.20) y se retira la tapa de la caja de conexión (Pos.21) y se desconectan de la bornera los dos chicotes de cable de la bobina.
- 3- Se quitan los dos tornillos (Pos.22) de la tapa del capuchón y se extrae la misma conjuntamente con el freno.
- 4- Se debe sacar el anillo seeger (Pos.23).
- 5- Se retira la arandela de retención (Pos.24), luego la arandela del capuchón (Pos.25) y posteriormente la bobina (Pos.6).
- 6- Se coloca la nueva bobina y se arma el dispositivo en sentido inverso al indicado.

Figura 1.



BAJA PRESION 1388LA12-24D

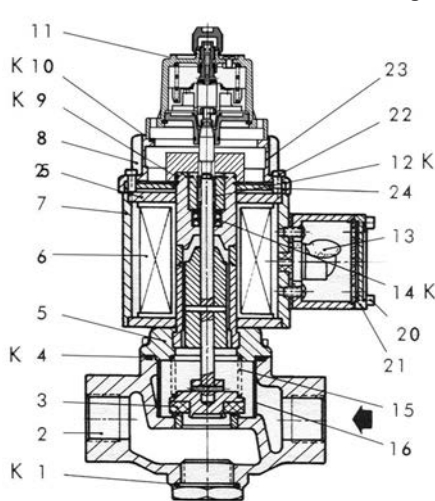


ALTA PRESION 1388LA12-24A

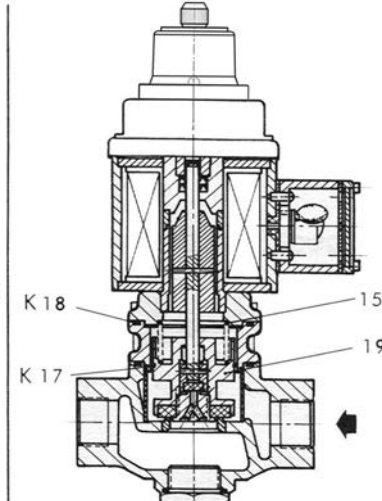
POS	DESCRIPCION	CANT	KIT
1	CUERPO	1	
2	CONJ. ASIENTO - NUCLEO MOVIL	1	
3	FILTRO	1	
4	CONJUNTO TAPA TORRE	1	
5	CONJ. PISTON - NUCLEO MOVIL	1	
6	RETEN	2	K
7	ANILLO SEEGER D.17 DIN 472	1	K
8	CAPUCHON	1	
9	PARAGOLPE	1	K
10	O-RING	1	K
11	CONJUNTO FRENO	2	
12	TAPA DEL CAPUCHON	1	
13	CIRCUITO RECTIFICADOR	1	
14	BOBINA	1	
15	O-RING	1	K
16	RESORTE	1	
17	O-RING	1	K
18	O-RING	1	K
19	O-RING	1	K
20	RESORTE	1	
21	TORNILLO C. CLIND. W. 3/16" X 5/8"	3	
22	TUERCA DE SUJECION	1	
23	ARANDELA ENTRE HIERRO	1	

POS	DESCRIPCION	CANT	KIT
1	O-RING	1	K
2	CUERPO	1	
3	CONJ. ASIENTO - NUCLEO MOVIL	1	
4	O-RING	1	K
5	TAPA TORRE	1	
6	BOBINA	1	
7	CONJUNTO CARCASA	1	
8	TAPA DEL CAPUCHON	1	
9	ANILLO SEEGER D. 17 DIN 472	1	K
10	O-RING	1	K
11	CONJUNTO FRENO	1	
12	PARAGOLPE	1	K
13	CIRCUITO RECTIFICADOR	1	
14	RETEN	2	K
15	RESORTE OBTURADOR	1	
16	FILTRO	1	
17	O-RING	1	K
18	O-RING	1	K
19	CONJ. PISTON - NUCLEO MOVIL	1	
20	TORNILLO CAB. RED. W 1/8"X3/8"	2	
21	TAPA CAJA CONEXION	1	
22	TORNILLO CAB. CIL. W 5/32"X3/8"	2	
23	ANILLO SEEGER D.30 DIN 471	1	
24	ARANDELA DE RETENCION	1	
25	ARANDELA DE CAPUCHON	1	

Figura 2.



BAJA PRESION 1388LA06-10D



ALTA PRESION 1388LA06-10A